

## LLAVE DINAMOMÉTRICA MECÁNICA AJUSTABLE

### Instrucciones de uso:

1. Coger la llave con las graduaciones visibles con la Escala de la flecha Primaria hacia arriba. A continuación, desbloquear el mango marcado girando la tuerca hacia la derecha.
2. Ajustar la cantidad de par de torsión requerido girando el mango marcado para leer las graduaciones en la cantidad exacta de casos.

Ejemplo: 56Nm

- 1 - Girar la empuñadura marcada hasta la graduación cero en el borde biselado del mango. Debe estar alineada con la marca vertical en el caso e incluso con la graduación 50Nm.
  - 2 - Girar la empuñadura marcada en sentido horario hasta la graduación 6Nm en el bisel de la palanca está en consonancia con la línea vertical.
  - 3 - Bloquear para trabajar con seguridad girando la tuerca de bloqueo hacia la derecha, de este modo, la llave está fijada en 56Nm. Véase la Figura 1 y 2.
3. Monte el vaso apropiado para aplicar a la tuerca o el tornillo y tire el mango hasta que se sienta y / o oír clic en la llave. Suelte y saque la llave, ésta se restablece automáticamente para la siguiente operación. **NO CONTINUE APRETANDO CON LA LLAVE DESPUES DE OIR EL CLICK.**

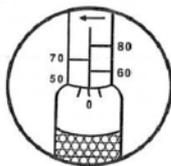


FIG1 50

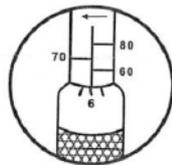


FIG2 56

### PRECAUCIONES

1. Si la llave no se ha utilizado o ha estado almacenada durante algún tiempo, se operan varias veces en un ajuste de par bajo, puede utilizar un lubricante interno para que recubra las piezas de trabajo.
  2. Cuando la llave no está en uso, seguir haciendo ajustes en el ajuste más bajo del par.
  3. No gire la manija debajo del ajuste mínimo.
4. No siga tirando de la llave después de que el clic ha marcado el pre-set de par y éste se ha alcanzado y la llave ha sido extraída de su ubicación de apriete. Deje de ejercer presión y permita que la llave se restablezca automáticamente, si continúa ejerciendo presión después de que la llave ha sido liberada, dará lugar a daños en la pieza que es de par mediante la aplicación de más de la cantidad especificada de torsión. Esta herramienta es robusta y diseñada para uso en taller, pero también es un instrumento de medición de precisión y debe tratarse como tal.

Limpie frotando la llave. No utilice cualquier limpiador ya que puede afectar al lubricante especial con la que la llave está embalado en la fábrica.

Esta llave de torque fue calibrado y probado antes de salir de la fábrica y tiene una precisión de  $\pm 4\%$ .

ESTE ES UN INSTRUMENTO DE MEDICIÓN DE PRECISION. LA CALIBRACIÓN Y MANTENIMIENTO DEBE SER REALIZADO CON REGULARIDAD Y ES LA RESPONSABILIDAD DE LOS PROPIETARIOS.